

Al Sig. Sindaco
del Comune di Castilenti

OGGETTO: Art. 11 Legge 09.12.1998, n. 431 – Fondo nazionale per il sostegno all'accesso alle abitazioni in locazione – **RICHIESTA CONTRIBUTI INTEGRATIVI – ANNO 2019**

Il/la sottoscritto/a _____
nato/a _____ il _____ C.F. _____
e residente in Picciano in Via/C/da _____
Cittadinanza _____
in abitazione di proprietà pubblica ovvero privata

CHIEDE

IL CONTRIBUTO INTEGRATIVO PER IL SOSTEGNO DEL CANONE DI LOCAZIONE a norma dell'art. 11 della Legge 431/98 per l'anno 2018.

Ai sensi del D.P.R. 28.12.2000, n. 445, concernente "Testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa" e, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del medesimo T.U., all'uopo dichiara:

1. di essere cittadino _____;
2. di essere residente nel Comune di _____;
3. di rientrare nelle seguenti fasce di reddito:
 - 3.1 **(fascia A)** reddito annuo imponibile complessivo del nucleo familiare (ultima dichiarazione), rapportato ai mesi di pagamento del canone, non superiore a due pensioni minime Inps anno 2018 (€ 13.192,92) rispetto al quale l'incidenza del canone sul reddito non sia inferiore al 14%;
 - 3.2 **(fascia B)** reddito annuo convenzionale complessivo non superiore a € 15.853,63 rispetto al quale l'incidenza del canone di locazione risulti non inferiore al 24%.

I redditi da prendere in considerazione sono quelli riferiti all'anno 2013 mentre per i canoni di locazione occorre far riferimento a quelli pagati nell'anno 2014.

Il reddito convenzionale (€ 15.853,63) è utile solo ai fini di stabilire il requisito per accedere ai contributi, mentre ai fini dell'incidenza canone/reddito deve farsi riferimento al reddito imponibile.

Per la determinazione del reddito convenzionale si tiene conto di quanto stabilito dall'art. 221 della Legge 5.08.1978, n. 457: "qualora alla formazione del reddito concorrano redditi di lavoro dipendente, questi, dopo la detrazione dell'aliquota per ogni figlio che risulti essere a carico, sono calcolati nella misura del 60 per cento".

4. che il proprio nucleo familiare anagrafico, oltre al sottoscritto è composto da:
(specificare la parentela: moglie, figlio/a, ecc.)

- 1) _____ nato/a il _____
2) _____ nato/a il _____
3) _____ nato/a il _____
4) _____ nato/a il _____
5) _____ nato/a il _____
6) _____ nato/a il _____

5. che i mesi di efficacia del contratto di locazione è pari a n. _____
(numero complessivo di mensilità pagate nell'anno 2018);

6. che il contratto di locazione registrato:
è stato stipulato con il/la Sig./Sig.ra _____;
in data _____ con n. _____ (registrazione dell'atto);
tipo di contratto _____;

7. che l'alloggio ha la seguente categoria catastale: _____ (sono escluse le categorie catastali: A1, A8 e A9);

8. che non si tratta di alloggio di edilizia residenziale pubblica (non sono ammissibili contributi ai soggetti usufruenti di alloggi di edilizia residenziale pubblica);

9. di non essere/essere in presenza di sfratto esecutivo;

10. di corrispondere il canone annuale di € _____;

11. che la superficie convenzionale dell'alloggio, determinata ai sensi dell'art. 13 della Legge n. 392/98, è pari a mq. _____;

12. che nel proprio nucleo familiare anagrafico sono presenti n. _____ soggetti ultra sessantenni;

13. che nel proprio nucleo familiare anagrafico sono presenti n. _____ soggetti portatori di handicap superiore al 66%;

14. reddito complessivo imponibile pari ad € _____;

15. reddito convenzionale pari ad € _____.

SOLO PER GLI IMMIGRATI:

16. di possedere il certificato storico di residenza da almeno dieci anni nel territorio nazionale ovvero cinque anni nella medesima regione (comma 13, art. 11, D.L. 25.06.2008, come convertito con Legge 06.08.2008, n. 133).

Dichiara che i dati sopra riportati sono conformi a quanto contenuto nell'allegato A) dell'avviso regionale (nota esplicativa).

ALLEGA ALLA PRESENTE DOMANDA:

- ❖ Copie delle dichiarazioni dei redditi anno 2019 di **tutti i componenti del nucleo familiare anagrafico relative all'anno d'imposta 2018;**
- ❖ Copia del contratto di **locazione riferito all'anno 2018;**
- ❖ **Fotocopia ricevute di pagamento del canone di locazione;**
- ❖ **Modello dichiarazione ISEE;**
- ❖ Per gli immigrati: **Certificato storico di residenza da almeno dieci anni nel territorio nazionale ovvero cinque nella medesima regione** (comma 13, art. 11, D.L. 25.06.2008, come convertito con Legge 06.08.2008, n. 133).

Dichiara di essere a conoscenza che, ai sensi degli artt. 43 e 71 del T.U., approvato con D.P.R. 28.12.2000, n. 445, potranno essere effettuati controlli sulla veridicità della situazione familiare dichiarata e confronti dei dati reddituali con i dati in possesso del sistema informatico del Ministero delle Finanze.

Picciano, lì _____

Firma (non autenticata)

RECAPITO TELEFONICO:
